La riparazione mediante saldatura di stampi in acciaio

Giornata di Studio

Modena, 22 novembre 2016
Unità Distaccata IIS
Viale Virgilio, 58/C - Michelangelo Business Center

Gli argomenti

L'impiego di stampi in acciaio è notoriamente diffuso in un elevato numero di processi industriali.
Le severe condizioni di servizio, con sollecitazioni di tipo meccanico e termico, possono portare alla presenza di imperfezioni in grado di compromettere o impedire l'impiego degli stampi stessi, cui sono di norma richieste prestazioni elevate.
D'altra parte, gli acciai impiegati per la loro fabbricazione sono caratterizzati da un'analisi chimica e – di conseguenza – una saldabilità piuttosto impegnative; al loro effetto si aggiungono di norma stati di fornitura attentamente calibrati e non raramente trattamenti termochimici superficiali, nei confronti dei quali il ciclo termico di saldatura può apportare modificazioni significative.
Questa giornata di studio si pone l'obiettivo di analizzare le caratteristiche e la saldabilità degli stampi in acciaio, descrivendo le tecniche più impiegate per l'esecuzione di riparazioni mediante saldatura; inoltre, sono presentate le caratteristiche ed i criteri di scelta dei materiali d'apporto ed i criteri per l'eventuale qualificazione dei procedimenti di riparazione, per i quali non esistono peraltro riferimenti normativi specifici.

Le quote d'iscrizione

La quota di partecipazione alla giornata è di € 110,00 + IVA 22%; i Soci IIS e IIS Club hanno diritto a usufruire della quota di partecipazione ridotta (€ 80.00 + IVA 22%). La quota comprende la chiavetta USB con il materiale di supporto al seminario e l'attestato di partecipazione nominativo, valido ai fini del mantenimento della certificazione a Figura Professionale secondo i regolamenti IIS CERT applicabili.

Il programma

14.00 - 14.30 Registrazione dei partecipanti
14.30 - 14.45 Benvenuto ai partecipanti e apertura del seminario
14.45 - 15.15 Processi e tecniche di riparazione di stampi in acciaio mediante saldatura: stato dell'arte
(G.B. Garbarino, IIS PROGRESS srl)
15.15 - 15.45 Caratteristiche e saldabilità degli acciai per stampi
(R. Zanchetta, Uddeholm Italia spa)
15.45 - 16.00 Coffee Break
16.00 - 16.30 Scelta dei consumabili per la riparazione di stampi con processi ad arco elettrico
(M. Mauri, voestalpine Böhler Welding Italia Srl)
16.30 - 17.00 Criteri per la qualificazione dei processi di riparazione
(A. Pandolfo, IIS CERT srl)
17.00 - 17.30 Discussione finale e conclusione

L'iscrizione

Per formalizzare l'iscrizione, compilare la scheda allegata ed inviarla alla Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche IIS all'indirizzo manifestazioni@iis.it (o via fax al numero 0108367780), unitamente alla copia del bonifico della quota di iscrizione, in caso di pagamento a mezzo bonifico bancario.
Eventuali informazioni possono essere richieste al numero 010 8341373 (Ivana Limardo).
L'eventuale mancata disdetta della partecipazione entro il 19 novembre comporta l'obbligo da parte dell'iscritto di pagare l'intera quota d'iscrizione.

La partecipazione accredita 2 CFP per Ingegneri iscritti agli Ordini.

MANIFESTAZIONI IIS 2016

La riparazione mediante saldatura di stampi in acciaio

Giornata di Studio

Modena, 22 novembre 2016
Unità Distaccata IIS
Viale Virgilio, 58/C - Michelangelo Business Center

SCHEDA D'ISCRIZIONE

*da restituire compilata **via e-mail o via fax**, unitamente al comprovante del versamento della quota, a:*
Istituto Italiano della Saldatura - Segreteria Organizzativa Manifestazioni Tecniche
fax 010 8367780 e-mail: manifestazioni@iis.it

Cognome:	Nome:	
Ragione Sociale:		
Funzione aziendale:		
Indirizzo:		
Città:	Prov.:	CAP:
Telefono:	Cell:	
e-mail:	P.IVA/C.F.:	
Prodotti/Servizi forniti:		
Principali segmenti di mercato in cui la Società opera (es. automotive, oil & gas, infrastrutture ecc.):		
Come è venuto in contatto con il Gruppo Istituto Italiano della Saldatura?		
Data:	Firma:	
□ Socio IIS/IIS Club (€ 80.00 + IVA 22%) □ Non Socio (€ 110.00 + IVA 22%)	□ Desidero i CFP per Ingegneri (indicare il proprio codice fiscale)	

La compilazione di tutti i campi sopra riportati è obbligatoria ai fini dell'iscrizione.
Il pagamento della quota è stato effettuato tramite:
□ Bonifico bancario intestato a: **Istituto Italiano della Saldatura** – **Banca Passadore Spa**
Cod. IBAN **IT 07 E 03332 01405 000001223415**
□ Assegno Bancario o Circolare intestato a **Istituto Italiano della Saldatura**

Nella causale del pagamento indicare il riferimento al presente evento.
- Per le disdette che perverranno dopo il 19.11.2016 non è prevista la restituzione della quota versata.
- È ammessa la sostituzione del partecipante con altro della stessa azienda, in qualsiasi momento.

Informativa ai sensi del D. Lgs.196/2003
Si informa che ai sensi della suddetta legge, la scheda d'iscrizione firmata conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in essa contenuti. Inoltre gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti. Si consente inoltre ad IIS di inserire il nominativo nell'elenco ufficiale dei partecipanti alla manifestazione e si presta liberatoria all'utilizzo dei video eventualmente realizzati per finalità esclusive di promozione e per fini istituzionali.