

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	CONTRIBUTI DA ISCRITTI	€393.700,00	€368.740,00
50	200	TRASFERIMENTI CORRENTI		
50	500	ENTRATE COMMERCIALI		
50	600	PROVENTI FINANZIARI	€250,00	€250,00
50	900	ENTRATE VARIE	€1.050,00	€1.050,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 395.000,00</i>	<i>€ 370.040,00</i>
59	100	SPESE RINVIATE A FUTURI ESERCIZI		
59	200	ENTRATE RINVIATE DA PASSATI ESERCIZI		
59	300	PLUSVALENZE PATRIMONIALI		
59	400	SOPRAVVENIENZE ATTIVE		
59		<i>COMPONENTI NON FINANZIARI</i>		
69	100	DISAVANZO ECONOMICO		
69		<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>		
TOTALE PROVENTI			€395.000,00	€370.040,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€395.000,00	€370.040,00

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	SPESE ORDINARIE DI FUNZIONAMENTO	€76.850,00	€84.150,00
70	101	SPESE PER AFFITTI E SPESE NUOVA SEDE	€28.500,00	€30.500,00
70	200	ONERI PER IL PERSONALE	€96.480,00	€91.200,00
70	300	SPESE PER GLI ORGANI ISTITUZIONALI	€111.570,00	€44.070,00
70	400	SPESE PER PUBBLICAZIONI	€12.250,00	€7.270,00
70	500	IMPOSTE E TASSE		
70	501	QUOTE AL C.N.I.		€56.500,00
70	900	SPESE VARIE	€22.550,00	€22.050,00
70	901	POLIZZA TUTELA GIUDIZIALE ISCRITTI	€20.000,00	€22.000,00
70	902	ONERI FINANZIARI SU TITOLI		
70		COMPONENTI FINANZIARI	€ 368.200,00	€ 357.740,00
80	100	ENTRATE RINVIATE A FUTURI ESERCIZI		
80	200	SPESE RINVIATE DA PASSATI ESERCIZI		
80	300	MINUSVALENZE PATRIMONIALI		
80	400	SOPRAVVENIENZE PASSIVE	€1.000,00	€1.000,00
80		COMPONENTI NON FINANZIARI	€ 1.000,00	€ 1.000,00
81	100	AMMORTAM. MOBILI, ATTREZZATURA E ARREDI	€1.390,00	€1.150,00
81	401	AMMORTAMENTO SOFTWARE	€1.180,00	€1.440,00
81		AMMORTAMENTI	€ 2.570,00	€ 2.590,00
82	100	ACCANTONAMENTO TFR	€5.800,00	€5.800,00
82		ACCANTONAMENTI	€ 5.800,00	€ 5.800,00
90	100	Avanzo Economico		
90		AVANZO ECONOMICO		
TOTALE COSTI			€377.570,00	€367.130,00
AVANZO ECONOMICO			€17.430,00	€2.910,00
TOTALE A PAREGGIO			€395.000,00	€370.040,00